



FICHE DE CONTRÔLE ARI

N° d'essai :

Effectué le :

06/11/2025

Nom:

GINET

Table de paramètres:

10

Fonction:

Technicien S

| | | | | |
|-------------------------|---|---|--|---------------------|
| | Type d'appareil : Numéro de Chassis: Numéro de régulateur: Numéro de détendeur: Numéro de masque: | MASQUE FILTRANT M20478-SAL358 T3/20478 | Nature: Fabriqué en: | S juin-07 |
| Etanchéité masque | Valeur début test: Valeur fin test: Résultat: Correct | -6.9 mb -6.9 mb Remarques: SRAMACMAPZ-SAL358 | Pente fuite Référence: Pente de fuite mesurée: | 1 mb/mn -0 mb/mn |
| Manomètre | Consignes Résultat: | Mesures Tolérance haute Tolérance basse Saisie opérateur Remarques: | | |
| Moyenne pression | Seuil référence: Résultat: | Valeur MP+10s: | Tolérance basse référen: Tolérance haute référen: | |
| Etanchéité détendeur | Valeur MP+20s: Résultat: | Remarque: | Pente de fuite Référence: Pente de fuite mesurée: | |
| Sifflet manuel | Seuil Référence: Valeur mesurée: Résultat: | Remarque: | Tolérance basse référen: Tolérance haute référen: | |
| Soupape de sécurité | Seuil Référence: Valeur mesurée: Résultat: | Remarque: | Tolérance basse référen: Tolérance haute référen: | |

